

Product Data Sheet

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 650 1735G

基料: 1735U, 固化剂:97043



概述: 老人牌先锋盾环氧富锌底漆 650 是一种双组份, 含活性金属锌的环氧底漆, 符合 SSPC Paint 20, 2002 第二类第三等级要求, 本品作为环氧富锌底漆具有很高的机械强度, 可使用 ASTM D520 第二类所规定的锌粉。

用途: 作为通用型长效底漆严重腐蚀环境下的钢材表面。

产品特性: 降低腐蚀影响并提供优异的保护。
良好的机械性能, 在循环温度下, 良好的柔韧性和对微小裂纹的自我修复提高了抗开裂性能。
在施工过程中对不同的环境条件 (高温高湿) 具有高容忍性, 较高的干膜厚度也是如此。

使用温度: 干燥条件下, 最大 160°C。

物理参数:

颜色/色号: 深灰色/19840*
漆面: 平光
体积固体含量: 65±2%
理论涂布率: 10.8 米²/升-60 微米
闪点: 29°C
比重: 2.1 千克/升
表干: 10 分钟(20°C)
搬运干: 1.5 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 321 克/升
储存期: 自生产之日起基料为 1 年, 固化剂为 3 年 (储存在封闭容器中)

施工说明:

混合比率: 基料 1735U: 固化剂 97043=4:1(体积比)
混合使用期: 3 小时 (20°C)
施工方法: 无气喷涂/有气喷涂/刷涂
稀释剂: 08450 (10%/15%/5%)
(最大,体积)

喷孔: 0.43-0.53 毫米
喷出压力: 22 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
不过滤或者使用孔隙大于 250 微米的滤网过滤
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度: 干膜:60 微米(见备注)
湿膜:90 微米
重涂间隔: 根据指标要求

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌先锋盾环氧富锌底漆 650 1735G

基料: 1735U, 固化剂:97043



表面处理: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1 : 2007) , 或 SSPC-SP 10/NACE No.2 , 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3 , BN10a-b , Keane-Tator 比较板 , 2.0 级 (喷砂/喷丸) 或 ISO 比较板 , 中等粗糙度 (喷砂) 。 (见相关施工指导) 。

施工条件: 仅在施工和固化得以正常进行的-10°C以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于 15°C。施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

预涂油漆: 无

加涂油漆: 无需加涂或按规定加涂。

备注: 搅拌: 为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工中长时间停工, 锌粉的沉降率最高。
漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 50-100 微米。
储存: 储存在干燥区域并在使用之前保持完全密封。
重涂: 重涂间隔与后来的暴露情况有关: 如果超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	0°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	2 小时	90 天	1 小时	30 天	45 分钟	14 天

重涂: 表面必须完全干燥以确保漆膜间的附着力, 尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘、油脂等, 再用高压淡水冲洗。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物 (白锈) 。如果超出最大重涂间隔, 应打磨表面以确保附着力。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2017 年 8 月-1735G19840