

Product Data Sheet

老人牌水性无机富锌漆 156CN

液体: 156C9
老人牌锌粉: 97160



概述: 老人牌水性无机富锌漆 156CN 是一种双组分、自固化、水性的无机硅酸锌涂料，具有非常优异的耐候性和耐磨性，可耐多种化学品和溶剂。可为局部机械破损部位提供阴极保护。

用途:

1. 作为多道涂层防护体系的底漆，可覆涂水性环氧漆，及指定的溶剂型涂料。
2. 作为单一涂层体系，用于储罐内壁的长效保护，详情请咨询海虹公司工作人员。
3. 作为单一涂层体系，用于暴露在中等至严重腐蚀的环境下及易于磨损的钢结构的长效防腐。

使用温度: 干燥条件下，温度超过 400°C 不会导致漆膜立即破坏，但会降低其长效保护性能，如果温度高于 500°C，漆膜会立即遭到破坏。
潮湿条件下，见备注。

物理参数:

颜色/色号: 金属灰/19840
漆面: 平光
体积固体含量: 69±2%
理论涂布率: 6.9 米²/升 (以干膜 100 微米计)
闪点: 100°C
比重: 2.9 千克/升
指触干: 45-60 分钟 (20°C, 75%湿度)
完全固化: 约 10 天 (20°C, 75%湿度)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 0 克/升
储存期: 自生产之日起 1 年 (25°C)。存储期视存储温度而定，当温度高于 25°C 时，存储期会缩短，本品存储温度 5-40°C，使用时温度最好在 15-30°C。如液体胶化或混合施工前成胶状，表明产品已过存储期。

施工说明:

混合比率: 液体 156C9 : 老人牌锌粉 97160 = 1: 2.1(重量比)
= 8.5: 3.3(体积比)

施工方法: 空气喷涂 / 刷涂 / 辊涂
稀释剂 (最大体积): 清水，但通常情况下不用稀释。

混合使用期: 5 小时 (20°C)，超过该时间，混合料即使表面看没有变化也一定不要使用。
工具清洗: 清水
漆膜厚度: 干膜: 100 微米;
湿膜: 150 微米
重涂间隔: 最小: 完全固化; 最大: 无

安全: 搬运时要小心，使用前和使用过程中，查看包装物和油漆桶上的所有安全标签，查询本公司的产品安全说明书并遵守所有地方或国家法规。

Product Data Sheet

老人牌水性无机富锌漆 156CN

液体: 156C9
老人牌锌粉: 97160



表面处理:	用尖锐的研磨料喷砂至 Sa2.5 级, 表面粗糙度相当于 Rugotest NO.3 的 BN10a, Keane-Tator 比较板最小 3.0 角砂/钢丸或 ISO 比较板的中等粗糙度 (角砂)。
施工条件:	<p>施工温度范围最小为 5°C, 最好在 10°C 以上, 至大约 40°C, 相对湿度从 50-75%, 在施工过程中, 保证油漆不能混入任何溶剂和油类等不相容的外来污染物。施工和干燥时, 涂层表面保持持续的通风非常重要, 涂层必须在施工后约 1 个小时, 最多 2 小时内干燥成硬的漆膜。具体施工细节请咨询 HEMPEL 公司相关技术人员。</p> <p>固化条件: 表干之后, 漆膜应该处于一定的湿度 (最好在 70%-85%), 如果每 24 小时至少能有一次上述的高湿条件, 可以容许湿度发生改变。</p> <p>当用于储罐时, 用海水清洗表面, 最早 24 小时后, 最迟 7 天内进行, 任其自干 (储罐内应通风保持约 70%湿度)。最好间隔 24 小时重复以上操作, 间隔期间任其自干。</p> <p>如果涂层不是用于货舱而是用于不涂面漆的外部环境, 海水的清洗可以忽略。</p>
先涂油漆:	无或根据规定; 推荐体系: 在经过适当扫砂后未能损伤的硅酸锌车间底漆。
加涂油漆:	无或根据规定。
备注:	<p>注意: 用作高温设备绝缘层底下的防腐蚀保护涂层时, 在降温期间必须避免任何水汽渗入, 以免温度升高时产生“湿腐蚀”。</p> <p>潮湿环境下使用温度: 非盐水条件: 60°C; 其它液体: 请咨询海虹工作人员。</p> <p>对于使用尚不足一个月的舱漆, 决不能用热盐水冲洗及低压蒸汽清洗。请咨询本公司有关允许处理的温度。</p> <p>储存条件: 涂料在存储运输过程中, 以及在涂层硬干前, 都不要暴露于霜冻的环境中。</p>
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2018 年 11 月-156CN19840