

**概述:** 老人牌环氧漆 15553 是一种双组份环氧涂料, 固化后可形成柔韧性和附着力良好的漆膜, 具有良好的耐磨性和耐冲击性。本品含有磷酸锌。可在-10°C固化。

**用途:** 作为底漆用于中等至严重腐蚀环境下的热浸镀锌表面, 铝表面和不锈钢表面。本品也适用于不能打磨粗糙的表面。参见“表面处理”。

**使用温度:** 干燥条件下, 最高使用温度:140°C。

**认证:** 符合欧洲防火标准 EN 13501-1, 等级 B-s1,d0。  
当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 [www.Hempel.com](http://www.Hempel.com) 上参考“Declaration of Conformity”  
符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 灰色/11320  
**漆面:** 平光  
**体积固体含量:** 55±2%  
**理论涂布率:** 11 米<sup>2</sup>/升-50 微米  
**闪点:** 30°C  
**比重:** 1.5 千克/升  
**表干:** 20 分钟(20°C)  
**透干:** 1.5 小时(20°C)  
**完全固化:** 7 天(20°C)  
**挥发性有机化合物含量(V.O.C):** 387 克/升  
**储存期:** 自生产之日起基料 6 个月, 固化剂 3 年(25°C, 储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件, 当温度高于 25°C 时储存期会缩短储存期。不要储存超过 40°C。

### 施工说明:

**混合比率:** 基料 15557: 固化剂 98021=3: 1 (体积比)  
**施工方法:** 无气喷涂 刷涂  
**稀释剂:** 08450 08450  
(最大, 体积) 5% 5%  
**混合使用期:** 2 小时(20°C)  
**喷孔:** 0.43-0.48 毫米  
**喷出压力:** 17.5 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)  
**工具清洗:** 老人牌工具清洗剂 99610  
**漆膜厚度:** 干膜:50 微米(见备注)  
湿膜:100 微米  
**重涂间隔:** 见次页备注

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

**表面处理:** 不锈钢表面或铝材表面: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。必须将污染物和灰尘全部清除。为了取得最佳附着力, 建议将待涂表面打磨粗糙。  
镀锌表面: 用适当的清洁剂除去灰尘, 油和脂等。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物。高压水冲洗必要时加上硬尼龙刷擦洗去除锌盐(白锈)。对喷涂金属表面应尽快涂覆以免污染。

**施工条件:** 施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用。油漆本身的温度应在 15-25℃之间。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

**加涂油漆:** 根据指标要求, 老人牌环氧漆, 老人牌聚氨酯漆或老人牌丙烯酸漆。

**备注:** 施工: 在镀锌表面涂覆时, 表面一定不能含有氯化铵或其它钝化剂。禁止用水对钢板降温, 除非钢板温度低于 30℃, 否则不得清洗钢板。镀锌层可能是多孔的, 建议雾喷一层稀释的本品, 赶走空气, 几分钟之后施工完整的本品涂层。  
漆膜厚度/稀释: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 50-80 微米。  
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	浸泡					
	-10℃		0℃		20℃	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	27 小时	可延长的	14 小时	可延长的	3 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	5 小时	9 天	2 小时	4.5 天	30 分钟	24 小时
老人牌聚氨酯漆	27 小时	90 天	14 小时	45 天	3 小时	10 天

重涂: 如果用老人牌环氧漆以外的油漆重涂, 在上述重涂指引下施涂一道薄薄的本品。一个完全清洁的表面以确保层间附着力。特别是在长的重涂间隔期, 所有灰尘, 油脂和其它污染物都必须用适当的清洁剂和高压淡水去除。盐迹用清水冲洗。必须去除由于长时间暴露引起的退化表面层。可用水喷射去除退化表面层。如使用得当, 水喷射也可以取代上述清洗方法。特殊情况请咨询本公司。为检测表面清洁度是否足够, 可取小面积做试验。

**注意:** 本品仅适用于专业用途。  
**公布日期:** 2017 年 3 月-1555311320