

老人牌环氧漆 15600

产品特性

描述

老人牌纯环氧漆15600是一种胺加成物固化纯环氧漆，漆膜对钢材有优异的附着力，并耐原油和大多数精炼油产品。

推荐用途

根据国际海事组织PSPC的要求（MSC.288（87）决议），可作为原油货船的货油舱的内衬涂层。也可作为压载舱涂层根据IMO（MSC.215(82)决议）。

可用于装载如下物料货舱的内衬：生活污水、卤水、钻井泥浆、海鱼、等。

也可根据国际海事组织PSPC要求（MSC.215(82)）作为压载舱涂层。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].
- 如需更多信息，请与Hempel联系。
- 请查看 hempel.com 上的化学品保护指南。

证书 / 认证证书

- 本产品基于对各种车间底漆的交叉测试，获得PSPC要求的型式认证。有关IMO决议MSC.215（82）中定义的具体型式认证证书，请咨询本公司。MSC.288(87)。

产品特点

- 绝佳的耐化学品性和耐高温性；
- 可低温施工和固化；
- 切换不同货物时，只需要很少的周转时间。

产品安全

闪点 31°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	229 克/升
美国（涂料）	221 克/升
美国（监管）	229 克/升
加拿大	221 克/升
中国	229 克/升
香港	221 克/升
韩国	229 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码
15600

产品组分
基料 15609
固化剂 95600

标准色号* / 代码
浅灰色 11150

有光
半平光

体积固体分
77 ± 2%

比重
1.6 千克/升

老人牌环氧漆 15600

建议干膜厚度
160 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小 P Sa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 水喷射至最小 Wa 2½ (ISO 8501-4)
- 对于小区域, 不可使用磨料喷砂, 而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 最大闪锈等级 FR L (ISO 8501-4)。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 15609 : 固化剂 95600
(7.6 : 2.4 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
诱导时间	20 分钟	-	-
适用期 (喷涂)	90 分钟	60 分钟	30 分钟
适用期 (刷涂)	1¼ 小时	1¼ 小时	¾ 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 20 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.58 毫米
刷涂	5%	

如果使用刷涂或滚涂, 需要更多的油漆才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	100 微米	200 微米	160 微米
湿膜厚度	130 微米	250 微米	210 微米
理论涂布率	7.7 米 ² /升	3.9 米 ² /升	4.8 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 5°C [41°F]。

相对湿度:

- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 80%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。

老人牌环氧漆 15600

干燥时间

表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干	小时	9	4	1½	1
硬干	小时	18	7	3½	1½
完全固化	天	12	6	3	1½

在标准条件下测定干膜厚度160微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		0°C	10°C	20°C	30°C
浸没					
Hempadur 15600	最低	20 小时	11 小时	6 小时	3 小时
	最高	14 天	14 天	7 天	5 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C	35°C
基料	12 个月	9 个月
固化剂	36 个月	24 个月

保质期是产品自生产之日起，储存在原始且未打开的容器中状态。过期后，必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 hempel.com 或您当地的 Hempel 网站：

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南
- 要了解更多细节，请参考 Hempel 关于 IMO PSPC 压载舱的单独指南。

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容不会更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求的进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。