

概述: 老人牌氟碳面漆 55LCN 是一种双组分常温固化型氟碳涂料, 用作长效的高性能面漆, 具有极佳的保光性, 保色性。符合公路桥梁钢结构防腐涂装标准 JT/T 722-2008 中的技术要求。

用途: 可作为保护和装饰面漆涂在对漆膜保光、保色性要求高的钢结构和水泥面上, 在严重污染环境下也能保持长久美观的效果。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000, (其它颜色参考列表)
漆面: 半光
体积固体含量: 55±2%
理论涂布率: 18 平方米/升-30 微米
闪点: 27°C
比重: 1.38 千克/升
表干: 约 2.5 小时(20°C)
指触干: 约 8 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C.): 432 克/升
储存期: 储存环境要求凉爽、干燥。生产之日起, 本产品储存期为一年 (20°C)。

施工说明:

混合比率: 基料 55LC9:固化剂 955CN=92: 8 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂或空气喷涂
稀释剂: 稀释剂用量不能超过当地法规限制。
混合使用期: 2 小时 (20°C)
喷孔: 0.33-0.53 毫米
喷出压力: 10.0-15.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 014CN
漆膜厚度: 干膜:50 微米(见备注)
湿膜:90 微米
重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌氟碳面漆 55LCN

基料: 55LC9
固化剂: 955CN



表面处理: 施工表面要求清洁干燥, 温度高于露点以避免水汽凝结。最低固化温度为-10℃, 在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰将影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 16 小时内 (20℃) 湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄空间施工和干燥期间需大量通风。

先涂油漆: 老人牌环氧厚浆漆 45880, 或按规定先涂。

加涂油漆: 无需加涂。

备注: 使用温度: 使用温度超过 100℃时可能会发生轻微变色。
漆膜厚度: 可根据不同的使用目的和区域改变漆膜厚度, 但这会相应改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。使用无空气喷涂施工, 推荐喷涂一度形成的干膜厚度不超过 20-50 微米。
稀释剂: 稀释剂的类型和用量视施工条件、施工方法、温度、通风和底材状况而定。一般情况下, 建议使用老人牌稀释剂 014CN。
喷涂时, 可先雾喷一度, 2-15 分钟后, 再喷涂至完整漆膜厚度, 这样可使漆面均匀, 效果最佳。
重涂间隔和干燥/固化时间: 重涂间隔和干燥/固化时间与日后暴露的环境有关。

温度变化的物理参数					
施工表面温度	0℃	10℃	20℃	30℃	
指触干 (约)	36小时	16小时	8小时	6小时	
完全固化 (相当湿度: 70%)	32天	14天	7天	5天	
重涂间隔 (自重涂)	最小	3天	32小时	16小时	12小时
	最大	不限	不限	不限	不限

任何情况下都要求表面绝对清洁以确保漆层间的附着力, 尤其在重涂间隔较长时, 先用适当的清洁剂清除一切污物、油脂等, 再用高压淡水冲洗掉表面的盐分。为保证表面足够清洁, 正式重涂前应先取一小块面积做实验。

注意: 固化剂 955CN 很容易受潮, 应密封桶盖, 储存于干燥处。开启固化剂桶时应小心高压。混合漆料中稍微一点水分都会减少混合使用时间并造成漆膜缺陷。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 12 月-55LCN10000